

UZ 50 Triumph



3D adaptive system

3 BEVELERS
IN ONE



Dálkové ovládání
je možné držet v ruce
nebo upnout ke stroji

Výkonný motor
frézy 4000 W

Rychloupínací
systém stroje
quick-connect

Rotační mechanismus
dovoluje provést
oboustranné úkosování
bez nutnosti manipulace
s materiálem.

3D adaptíve system
kompenzuje nerovnosti
podlahy a umožňuje
přizpůsobení polohy
stroje dle situace
na pracovišti.

Výškové nastavení
polohy stroje.

Zdvojený systém
synchronizovaných
posuvových jednotek

Obj. č. 1940



Úkosovací systém UZ50 Triumph je další z řady unikátních řešení vyvinutých firmou N.KO Machines. V tomto případě se jedná de facto o tři úkosovací systémy implementované do jednoho stroje.

UZ50 Triumph tak může být použita za prvé, jako mobilní úkosovačka, kdy pojíždí podél obráběného materiálu rychlostí až 1,2 m/min a obrábí pod úhlem 15°- 50°. Za druhé, je možné celou obráběcí jednotku otočit vzhůru nohama a vytvářet úkosy pro X a K svary aniž by bylo zapotřebí jakkoli manipulovat s obráběným materiálem. Tato aplikace je možná díky rotačnímu mechanismu 3D manipulátoru, který je standardní výbavou stroje. Poslední, třetí podobou stroje je možnost přestavět jej na stacionární úkosovačku (za pomoci speciálního příslušenství UZP 30) určenou pro zpracování menších dílců o minimální délce úkosované hrany 200 mm.

Stroj UZ50 pracuje na principu třískového obrábění a díky možnosti nastavit optimální řezné podmínky, je stroj schopen obrábět i jinak problematické materiály jako nerez, Hardox, Weldox nebo Domex. Úkosování běžné oceli je samozřejmostí.

Stroj je již ve standardu vybaven jedinečným 3D manipulátorem, který je díky funkci 3D adaptive system schopen přizpůsobit polohu stroje vůči obráběnému materiálu dle aktuální situace na pracovišti a eliminovat tak případné nerovnosti obráběného plechu nebo pracovní podlahy. Samozřejmostí je možnost otočit stroj o 180° nebo ho výškově přenastavit.

Díky funkci quick-connect je možné stroj UZ50 TRIUMPH opakovaně odpojovat a připojovat k 3D manipulátoru během několika sekund.

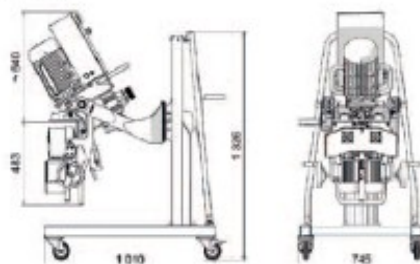
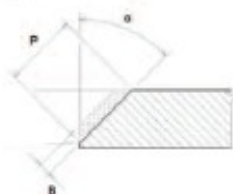
- Automatický posuv s možností plynulého nastavení rychlosti posuvu v rozsahu 0-1,2 m/min.
- High speed frézovací nástroj cezený řeznými deskami s prodlouženou životností, max šířka úkosové hrany 62 mm / 20°, 50 mm / 45°.
- Variabilní nastavení požadovaného úhlu v rozsahu 15°-60° bez nutnosti výměny jakéhokoliv dílu.
- Veškerá elektrovýbava je uzavřena v prachotěsném rozvaděči se zvýšenou odolností proti vibracím.
- Stroj je vybaven nejmodernějšími bezpečnostními prvky.
- Možnost dokoupit ASP - aktivní inteligentní ochranu.
- Stroj obrábí i problematické materiály - např. nerez, Hardox, Weldox a Domex.

Technická data:

Max. šířka úkosu:	62 mm
Nastavení úhlu úkosu:	15° - 60° (plynulé)
Tloušťka materiálu:	7 - 80 mm
Motor frézovací hlavy:	4000 W / 380 V
Rychlost posuvu:	0 - 1,2 m/min.
Hmotnost:	175 kg
Rozměry:	1010 x 745 x 1326 mm
Počet břitových destiček	5 ks

V ceně obsaženo:

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH
Náhradí pro obsluhu
Návod



Úhel úkosu (α)

max. šířka úkosu (P)

15°	62mm (doporučeno ve 3 úbělech)
20°	62mm (doporučeno ve 4 úbělech)
25°	56mm (doporučeno ve 4 úbělech)
30°	52mm (doporučeno v 5 úbělech)
35°	51mm (doporučeno v 5 úbělech)
40°	51mm (doporučeno v 5 úbělech)
45°	50mm (doporučeno v 5 úbělech)
50°	51mm (doporučeno v 5 úbělech)
55°	51mm (doporučeno v 5 úbělech)
60°	52mm (doporučeno v 5 úbělech)

B-max. 5mm (1 úběh)

Název stroje:

Úkosovací systém UZ 50 TRIUMPH (vč. 3D Manipulátoru)

Obj. č.

1940

Příslušenství:

Příslušenství:	Obj. č.
Frézovací hlava ECO 5 zubů	1946
Řezná destička (balení 10 ks)	1945
Frézovací hlava PREMIUM 9 zubů	1943
Řezná destička HARDOX (balení 10 ks)	1955
Vertikální vodící deska šlechtěná pro úkosování HARDOXu a dalších oteřuvzdorných materiálů	1949
ASP aktivní, inteligentní ochrana stroje proti přetížení	1956
UZP 30 přidavný stůl pro zpracování malých kusů	1942

ASP - Aktivní inteligentní ochrana stroje proti přetížení

Jedná se o systém monitorující okamžité zatížení stroje a podmínky obrábění.

V případě, že ASP systém rozpozná přetížení stroje z důvodů opotřebení nástroje, příliš vysoké rychlosti posuvu, nebo nesprávně nastaveného stroje, ASP systém o této skutečnosti aktivně operátora informuje blikáním kontrolky na dálkovém ovládacím panelu.

Pokud operátor do 20s neučiní kroky vedoucí ke snížení zatížení stroje (úprava velikosti úběru, výměna řezných destiček, snížení rychlosti posuvu), systém odpojí napájení posuvových kol a stroj se zastaví. Pozor, systém nechrání proti šokovému přetížení!

ASP systém lze dokoupit jako příslušenství pouze s novým strojem.



Obj. č. 1946



Obj. č. 1943



Obj. č. 1945



Obj. č. 1955



[Email: info@profi-kovostroje.cz](mailto:info@profi-kovostroje.cz)

[Tel.: +420 605 017 866](tel:+420605017866)

www.profi-kovostroje.cz